

Taller

MANUFACTURA ESBELTA

(LEAN MANUFACTURING)



Elimina desperdicios, maximiza resultados:
transforma tu empresa con Manufactura Esbelta.



OBJETIVO GENERAL:

Dotar a los participantes de los conocimientos fundamentales sobre los principios, herramientas y bases de la Manufactura Esbelta, permitiéndoles identificar y eliminar desperdicios en los procesos para optimizar recursos, mejorar la calidad, reducir costos y aumentar la competitividad de su empresa.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS:



Dotar a los participantes de herramientas prácticas y conceptos clave de la metodología de Manufactura Esbelta, con el fin de identificar y eliminar desperdicios en sus procesos, optimizar la utilización de recursos y aumentar la eficiencia operativa de sus empresas.

A través de este taller, los asistentes desarrollarán habilidades para implementar estrategias que mejoren la calidad, reduzcan costos y tiempos, y fomenten una cultura de mejora continua en sus organizaciones, logrando resultados sostenibles en el corto y largo plazo.



¿A QUIÉN VA DIRIGIDO?

- Gerentes de planta, de operaciones y de mantenimiento.
- Supervisores de producción y personal operativo.
- Inspectores y personal del área de calidad.
- Todo el personal interesado en optimizar procesos y mejorar resultados dentro de su organización.



RECURSOS:

- 2 horas y 9 minutos de videos.
- Material de referencia sobre el taller.
- Acceso a una plataforma interactiva para repasar el contenido del curso.
- 15 Evaluación donde podrás reforzar tus aprendizajes.





CONTENIDO:

- **MÓDULO 1: Introducción al Taller**

Bienvenida al taller

- **MÓDULO 2: Fundamentos de Lean Manufacturing**

Introducción a Lean Manufacturing

Dinámica introductoria

- **MÓDULO 3: Origen y Evolución de Lean**

Evaluación inicial: Origen de Lean

Historia y evolución de Lean Manufacturing

- **MÓDULO 4: Modelo de Manufactura Esbelta**

Evaluación inicial: Modelo de Manufactura Esbelta

Principios y estructura del modelo

Evaluación final

- **MÓDULO 5: Factores que Limitan la Productividad**

Evaluación inicial: Limitantes de la Productividad

Identificación de los principales obstáculos

Evaluación final

- **MÓDULO 6: Desperdicios de Sobreproducción y Demora**

Evaluación inicial

Identificación y estrategias para minimizar estos desperdicios

Evaluación final

- **MÓDULO 7: Desperdicios de Transporte y Proceso**

Evaluación inicial

Impacto en la eficiencia y cómo reducirlos

Evaluación final

- **MÓDULO 8: Desperdicios de Sobreinventario y Movimiento**

Evaluación inicial

Estrategias para optimizar el uso de inventarios y reducir movimientos innecesarios

Evaluación final

- **MÓDULO 9: Desperdicios de Producto Defectuoso, Energía y Talento sin Acción**

Evaluación inicial

Cómo minimizar estos desperdicios y aprovechar mejor los recursos

Evaluación final

- **MÓDULO 10: Kaizen y Mejora Continua**

Esquema Kaizen aplicado a Manufactura Esbelta

Evaluación del esquema Kaizen

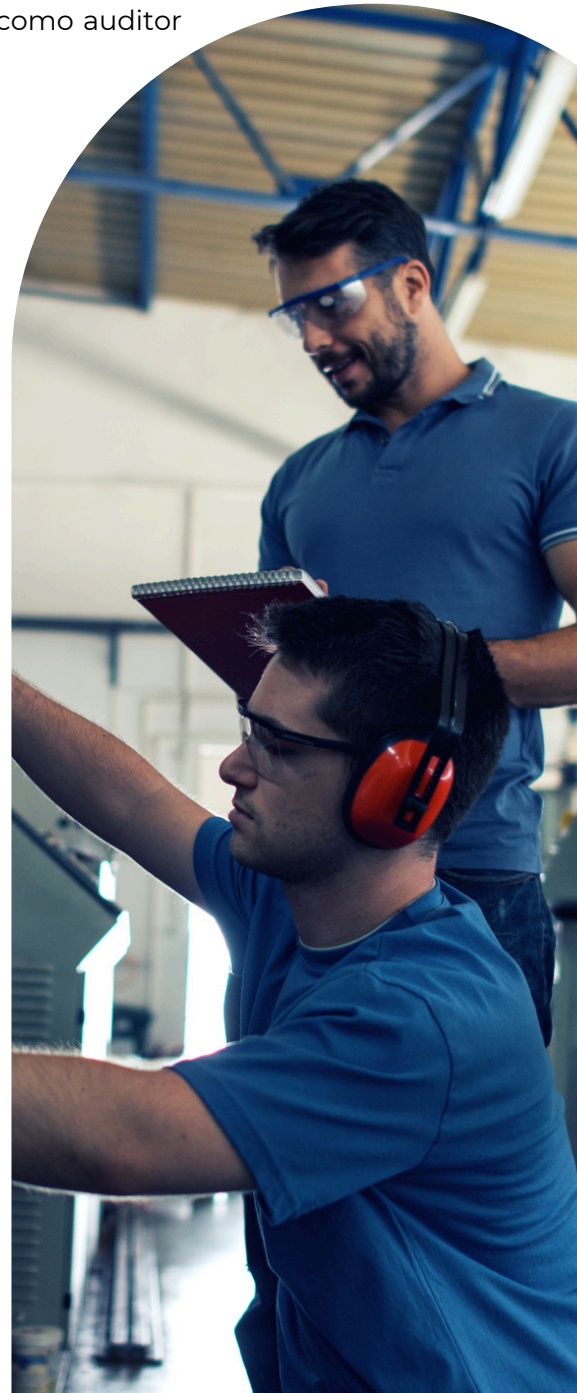
Dinámica final del taller



INSTRUCTOR:

Rosalina Chávez García

Ingeniera Industrial, experta en consultoría y capacitación para la mejora continua desde el 2001, con certificación como auditor en ISO 9001:2015, ISO 22000:2015, FSSC 22000 V.6.



Duración del taller:

4 horas y 40 minutos

Prerrequisitos de competencia:

Ninguno

Obtendrás:

Al finalizar el taller obtienes tu constancia electrónica con validez oficial ante la STPS.

100% en línea Idioma: Español

CONTÁCTANOS



+52 33 2590 3992



contacto@massinergia.com



mastalento.com



Guadalajara, Jal.